XTOOL | C1 Color Cutter

Quick Start Guide/ Guide de démarrage rapide



XTOOL

K0301000728

Unboxing video / Vidéo de déballage

support.xtool.com/article/3838

This product is available in two colors: purple and white. This manual uses the purple version for illustration.

Ce produit est disponible en deux couleurs : violet et blanc. Ce manuel utilise la version violette à titre d'illustration.



English

Precautions before use ---------- 01

List of items ---------- 02

Meet the device ---------- 03

Install and use the device ---------- 06

More operations ---------- 07

Material instructions ---------- 09

Français

Précautions avant utilisation ---------- 11

Liste des éléments ---------- 12

Découvrez l'appareil ---------- 13

Installez et utilisez l'appareil ---------- 14

Autres opérations ---------- 17

Instructions de matériau ---------- 19

Precautions before use

To ensure optimal performance and print quality, read the following information carefully before using xTool C1 Color Cutter.

■ Working and storage environment

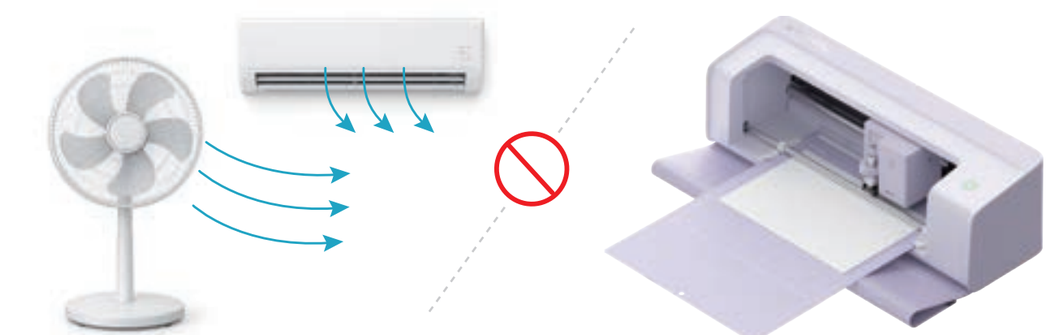
You are recommended to use xTool C1 Color Cutter under the following environment conditions:

Working temperature: 20°C – 30°C
Storage temperature: -20°C – 60°C

Working relative humidity: 50% – 90%
Storage relative humidity: 5% – 95%

■ Avoid direct airflow during printing

During printing, keep xTool C1 Color Cutter away from direct airflow from fans, air-conditioners, and other sources. Strong airflow may result in poor print quality.



■ Routine use and maintenance of the inkjet module

(1) During daily use, keep the ink cartridge installed and xTool C1 Color Cutter powered on. The device will automatically perform routine maintenance to keep the printhead in proper working condition.

(2) During the operation, the inkjet module automatically moves to the installation position and returns to the printhead maintenance cap after installation. Do not manually move it, as this may damage the device.

(3) Do not place an ink cartridge whose seal has been removed into the cartridge holder. This may cause ink colors to mix and affect the subsequent print quality.



List of items

The power cable varies according to the region in which the product is delivered.



xTool C1 Color Cutter



Power cable



USB cable



Pen holder



Ink cartridge

12" × 12" LightGrip cutting mat



Moisturizing pad



Fine-point pen (black)



Fine-point pen (purple)



Weeding tool



Scraper



Calibration paper

Printable sparkle sticker paper

Printable transparent holographic sticker paper

Printable waterproof glossy sticker paper

Printable heat transfer paper for dark fabrics

Heat transfer release paper



Deluxe material pack

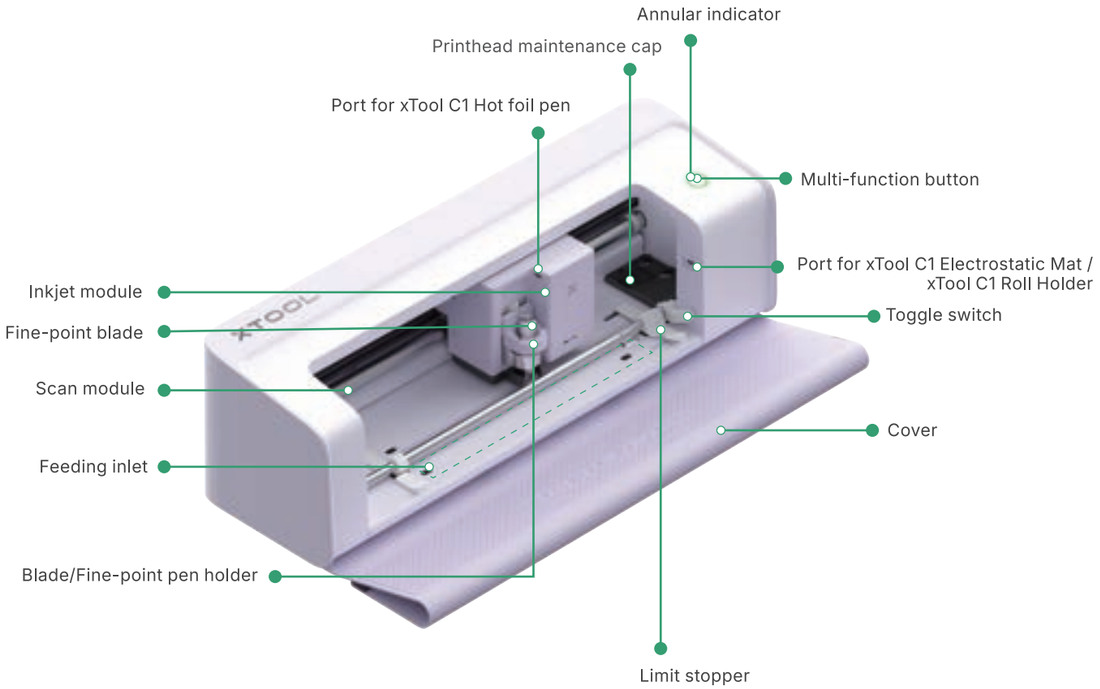


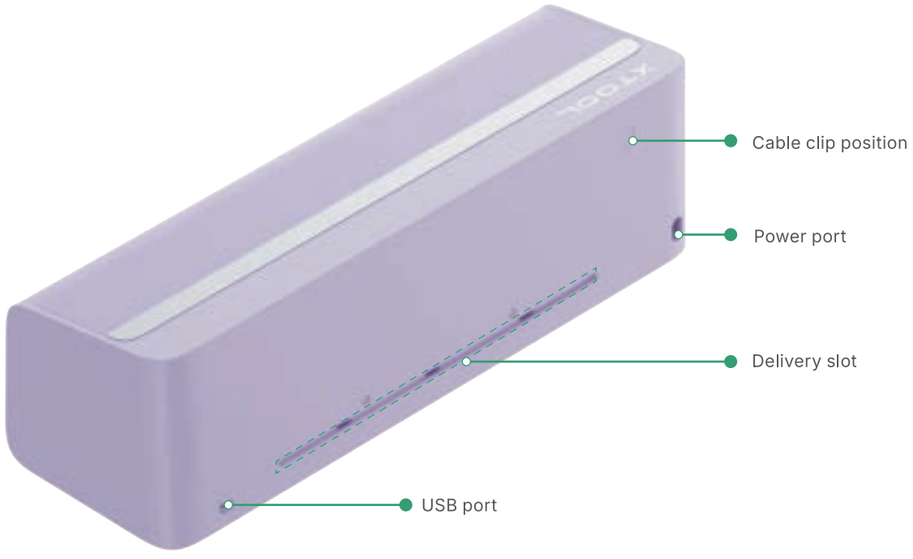
Quick start guide



Safety instructions

Meet the device





Indicator description

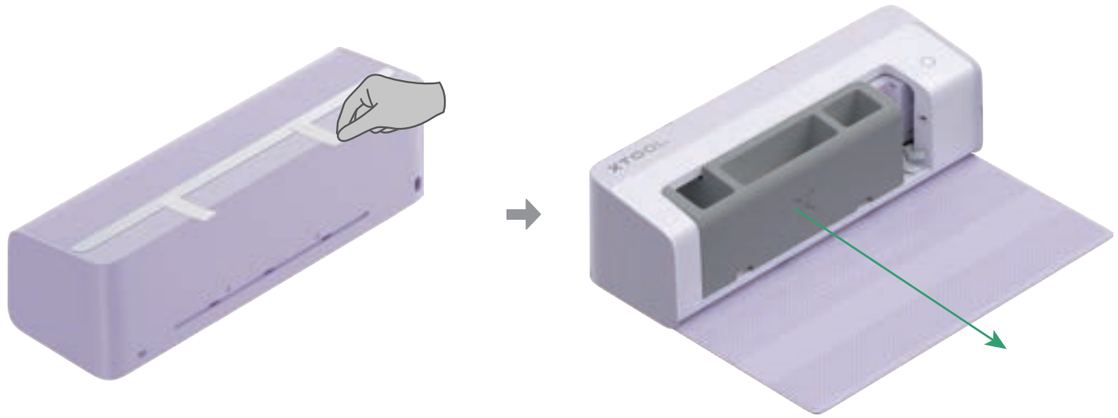
Indicator status	Device status	Indicator status	Device status
Off	■ Power off ■ Sleeping	Blinking green slowly	Ready to process
Blinking white slowly	Processing completed/canceled, waiting for the material to be returned	Breathing green	Processing/Calibrating /Maintaining...
Breathing white	■ Initialization ■ Being feeding / returning / scanning / measuring	Solid yellow	■ Stop working ■ Blade/Fine-point pen replacement pending in multi-module processing mode
Solid white (low brightness)	Not connected to xTool software	Solid purple	Upgrading ...
Solid white (high brightness)	Connected to xTool software	Blinking red quickly	Exceptions occur
Solid blue	Configuring network		

Sleeping and wake up

Enter sleeping state	Close the cover	**Exit sleeping state**	Open the cover
	The device is disconnected from xTool software for more than 20 minutes and there is no button interaction.		Connect to the software
			Press the button of the device

Install and use the device

1 Remove the tape, open the cover, and take the foam out



2 Get xTool software

■ For computer

Visit the link to download and install the software.



■ For mobile devices

Search for xTool Studio in the App Store or scan the QR code to download the app.

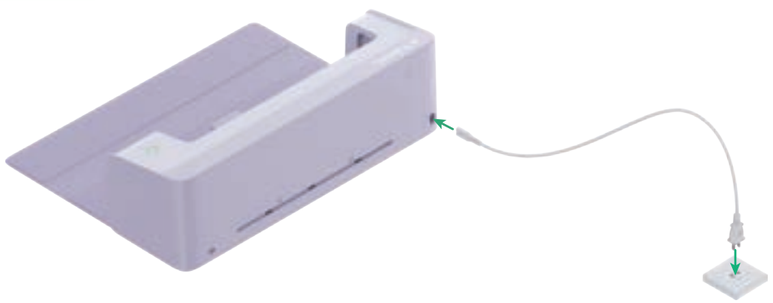


s.xtool.com/software-mobile

3 Connect to the power supply and connect the device to xTool software

(1) Connect to the power supply.





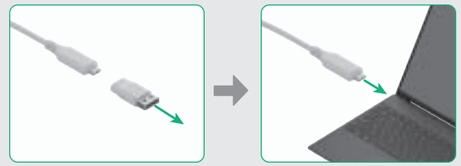
(2) Connect the device to xTool software.

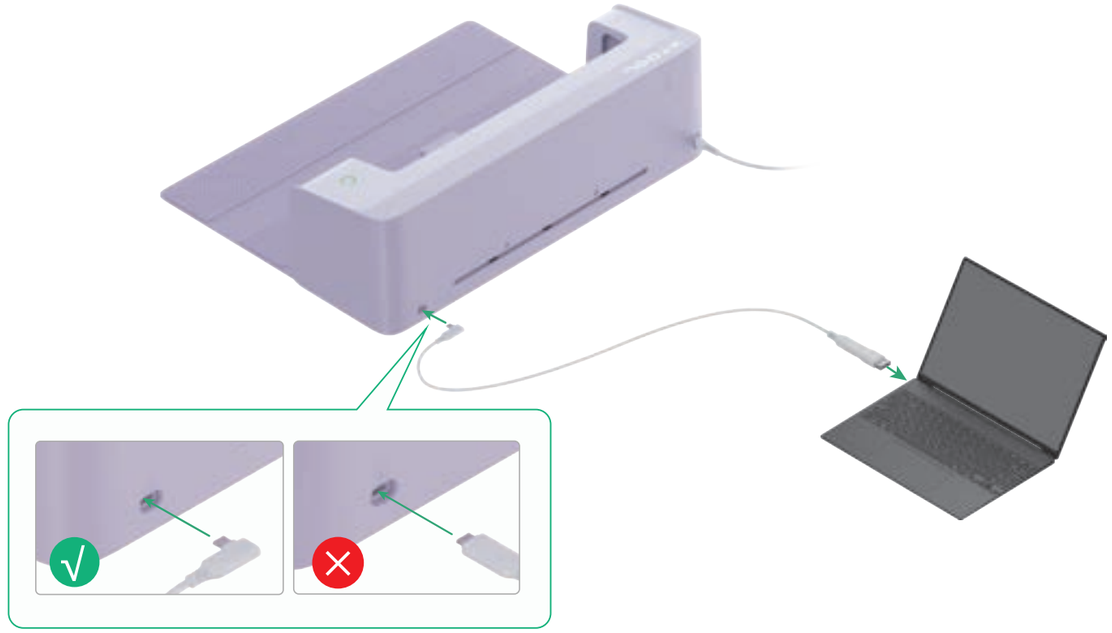
■ For computer



Use the USB cable to connect the device and the computer, open xTool software, and follow the on-screen prompts to complete the connection.

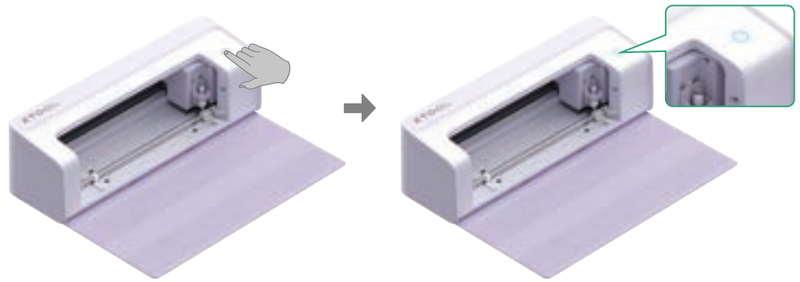
If the port for your computer is a Type-C port, remove the adapter before inserting the cable.





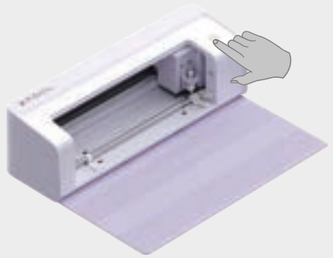
■ For mobile devices

(1) Press and hold the device's multi-function button until the annular indicator turns solid blue, indicating that the device enters pairing mode.

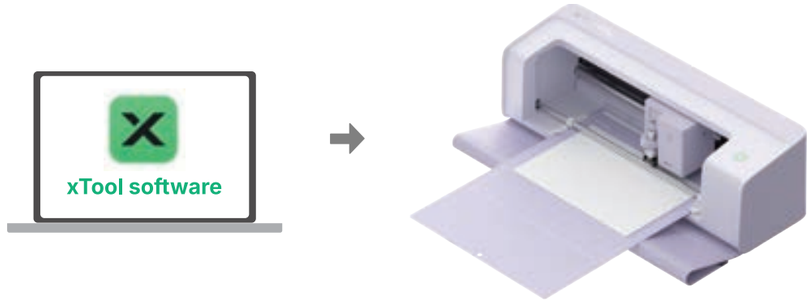


(2) Open xTool software and follow the on-screen prompts to complete the connection.

After pairing is complete, if you need to re-pair the device, press and hold the device's multi-function button to enter pairing mode.



4 Follow the on-screen prompts to complete the installation and processing



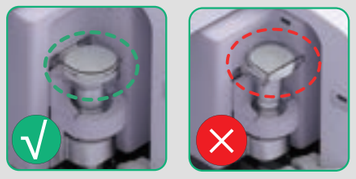
More operations

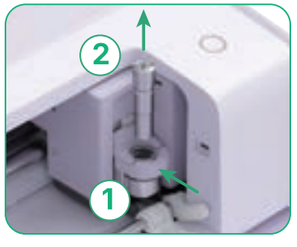
■ Replace the blade



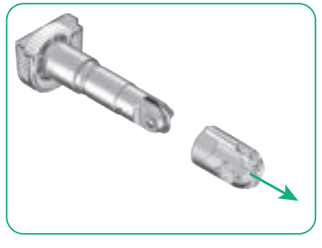
(Sold separately)

When installing the cutting blade and rotary blade, ensure that the side with the housing faces outward.

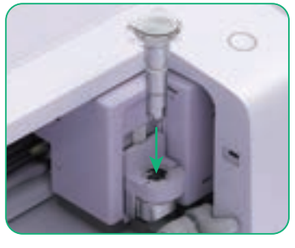




(1) Press the latch forward and remove the blade simultaneously.



(2) Remove the blade guard. (This step is only for blades with guard.)



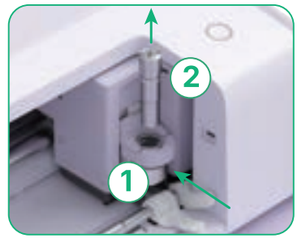
(3) Insert the blade to be installed into the holder. It will be locked automatically after being fully inserted, which means that the replacement is completed.

■ Install a fine-point pen





(1) Insert the fine-point pen into the pen holder.

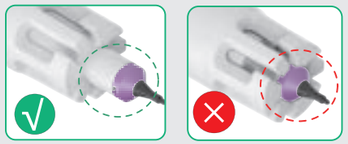


(2) Press the latch forward and remove the blade simultaneously.



(3) Insert the assembled fine-point pen into the holder. It will be locked automatically after being fully inserted, which means that the installation is completed.

Ensure that the pen is properly installed.



■ Replace the ink cartridge / moisturizing pad

To replace the ink cartridge or moisturizing pad, go to **Device Settings** > **Printhead Maintenance** in xTool software, click **Install/Replace Ink Cartridge** or **Replace Moisturizing Pad**, and follow the on-screen prompts to complete the replacement.

Replace the moisturizing pad every two weeks to maintain a suitable moisture level for the printhead.

Ink cartridges, blades, and moisturizing pad are consumables. You can purchase them at **xtool.com** and follow the relevant instructions to replace them.

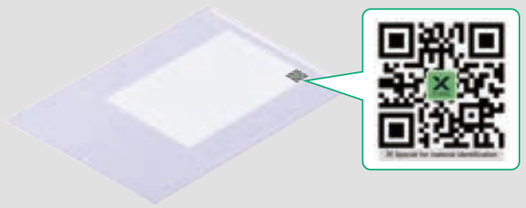
Scan the QR code or visit the link for more information on product use, accessories, maintenance, and troubleshooting.

support.xtool.com/product/96

Material instructions

xTool C1 Color Cutter official materials feature an identification QR code. After you load a material, the device automatically identifies the material type and applies the corresponding processing parameters.

When loading a material, ensure that the side with the QR code faces up and that the QR code is not covered.



■ Material type and applications

Material Type	Application
Doodle & print transfer paper	Transfers printed designs to cotton fabrics, such as T-shirts and canvas bags
Printable sticker paper	Used to print designs for making stickers, labels, and other decorations.
Self-adhesive vinyl	Makes text, logos, signs, and decorative stickers for flat, smooth surfaces such as glass, metal, and acrylic
PU heat transfer vinyl	Makes text, logos, and decorative designs on fabrics such as T-shirts and canvas bags
Cardstock	Makes paper projects such as greeting cards, invitations, and paper crafts

■ Instructions for use

DURA doodle & print tranfer paper

DURA doodle & print transfer paper is designed for use with DURA ink to provide enhanced water resistance, UV resistance, and durability.

Print	Cut (Kiss cut + Die cut)	Draw	Score	Hot foil
√	√	√	×	×

1. Attach the transfer paper to the LightGrip cutting mat, then load the cutting mat into xTool C1 Color Cutter.
2. After the device identifies the material, follow the on-screen prompts and use the default parameters for processing.

No mirroring is required when processing designs on the transfer paper.

3. Transfer the printed designs to fabrics.
(1) Place a sheet of cardstock inside the fabric to prevent the transfer adhesive from seeping through to the other side.
(2) Iron the fabric flat. Peel the design from the backing paper and place it in the desired position.
(3) Cover the design with the heat transfer release paper and heat press at 160°C with a pressure of at least 20 kg for 10 seconds.
(4) After transfer, wait 24–48 hours and wash the fabric for the first time.

- Turn the fabric inside out before washing, with the transferred design facing inward.
- Avoid washing with hot water or rubbing the transferred area vigorously.
- Air dry the fabric after washing. Do not use a tumble dryer.

Printable sticker paper

There are two types of sticker paper shipped with xTool C1 Color Cutter: regular printable sticker paper and DURA sticker paper. DURA printable sticker paper is designed for use with DURA ink to provide enhanced water resistance, UV resistance, and scratch resistance. For regular sticker paper, using DURA ink does not ensure the performance shown above.

Print	Cut (Kiss cut + Die cut)	Draw	Score	Hot foil
√	√	√	√	√

1. Attach the sticker paper to the LightGrip cutting mat, then load the cutting mat into xTool C1 Color Cutter.
2. After the device identifies the material, follow the on-screen prompts and use the default parameters for processing.

For DURA printable sticker paper, wait 24–48 hours after printing for better water resistance. Even after the printed designs have fully dried, avoid rubbing them vigorously with hard or sharp objects.

Self-adhesive vinyl

Ensure that the target surface is clean, dry, and free of dust and grease. Rough or porous surfaces may affect adhesion.

Print	Cut (Kiss cut + Die cut)	Draw	Score	Hot foil
×	√	×	×	×

1. Attach the self-adhesive vinyl to the LightGrip cutting mat, then load the cutting mat into xTool C1 Color Cutter.
2. After the device identifies the material, follow the on-screen prompts and use the default parameters for processing.
3. Use the weeding tool provided to remove debris around the designs.
4. Apply the design to the target surface and press it down firmly.

Ensure that the target surface is clean, dry, and free of dust and grease. Rough or porous surfaces may affect adhesion.

PU heat transfer vinyl

Print	Cut (Kiss cut + Die cut)	Draw	Score	Hot foil
×	√	×	×	×

1. Attach the PU heat transfer vinyl to the LightGrip cutting mat, then load the cutting mat into xTool C1 Color Cutter.
2. After the device identifies the material, mirror the designs, then follow the on-screen prompts and use the default parameters for processing.

Designs with a specific orientation, such as text, numbers, and logos, must be mirrored before processing. Otherwise, the transferred design will be reversed.

3. Use the weeding tool provided to remove debris around the designs.
4. Place the design on the fabric and heat press at 150°C with a pressure of at least 20 kg for 15 seconds.

Ensure that the side with the release liner faces up.

5. After heat pressing, wait for the material to cool completely and peel off the release liner.

Cardstock

Print	Cut (Kiss cut + Die cut)	Draw	Score	Hot foil
×	√	√	√	√

1. Attach the cardstock to the LightGrip cutting mat, then load the cutting mat into xTool C1 Color Cutter.
2. After the device identifies the material, set the areas to be folded as score lines and the areas to be cut as cut lines.
3. Follow the on-screen prompts and use the default parameters for processing.
4. After processing, slowly remove the cardstock from the cutting mat. Fold along the score lines and assemble the project.

For projects (including greeting cards and paper crafts) with folds, it is recommended to use xTool C1 Foil Transfer & Scoring Tip to create fold lines. Do not create fold lines by cutting, as this may cause the cardstock to crack or result in uneven fold lines.

Précautions avant utilisation

Pour garantir une performance et une qualité d'impression optimales, lisez attentivement les informations suivantes avant d'utiliser xTool C1 Color Cutter.

■ Environnement de travail et de stockage

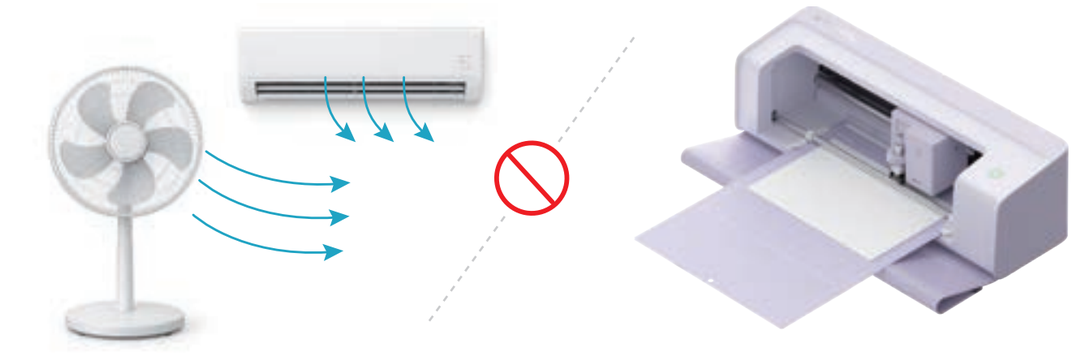
Il est recommandé d'utiliser xTool C1 Color Cutter dans les conditions environnementales suivantes :

Température de travail : 20 °C - 30 °C
Température de stockage : –20 °C - 60 °C

Humidité relative de travail : 50 % - 90 %
Humidité relative de stockage : 5 % - 95 %

■ Évitez les flux d'air directs pendant l'impression

Pendant l'impression, éloignez xTool C1 Color Cutter des flux d'air directs provenant des ventilateurs, des climatiseurs et d'autres sources. Un flux d'air puissant pourrait entraîner une mauvaise qualité d'impression.



■ Utilisation et entretien courants du module d'impression jet d'encre

(1) Lors de l'utilisation quotidienne, maintenez la cartouche d'encre installée et xTool C1 Color Cutter sous tension. L'appareil effectuera automatiquement l'entretien courant afin de maintenir la tête d'impression en bon état de fonctionnement.
(2) Pendant l'opération, le module d'imprimante jet d'encre se déplace automatiquement vers la position d'installation et retourne dans la zone de maintien de l'humidité après l'installation. Ne le déplacez pas manuellement, car cela pourrait endommager l'appareil.
(3) Ne remettez pas une cartouche d'encre dont le sceau a été retiré dans le porte-cartouche. Cela pourrait mélanger les couleurs de l'encre et affecter la qualité d'impression ultérieure.



Liste des éléments

Le câble d'alimentation varie selon la région dans laquelle le produit est livré.



xTool C1 Color Cutter



Cordon d'alimentation



Câble USB



Porte-stylo



Cartouche d'encre

Tapis de découpe LightGrip de 12" × 12"



Tampon hydratant



Stylo à pointe fine (noir)



Stylo à pointe fine (violet)



Outil d'échenillage



Raclette



x3

Papier de calibrage

Papier autocollant pailleté imprimable

Papier autocollant holographique transparent imprimable

Papier autocollant brillant imperméable imprimable

Papier transfert thermique imprimable pour tissus foncés

Papier de protection pour transfert thermique



Pack de matériaux Deluxe

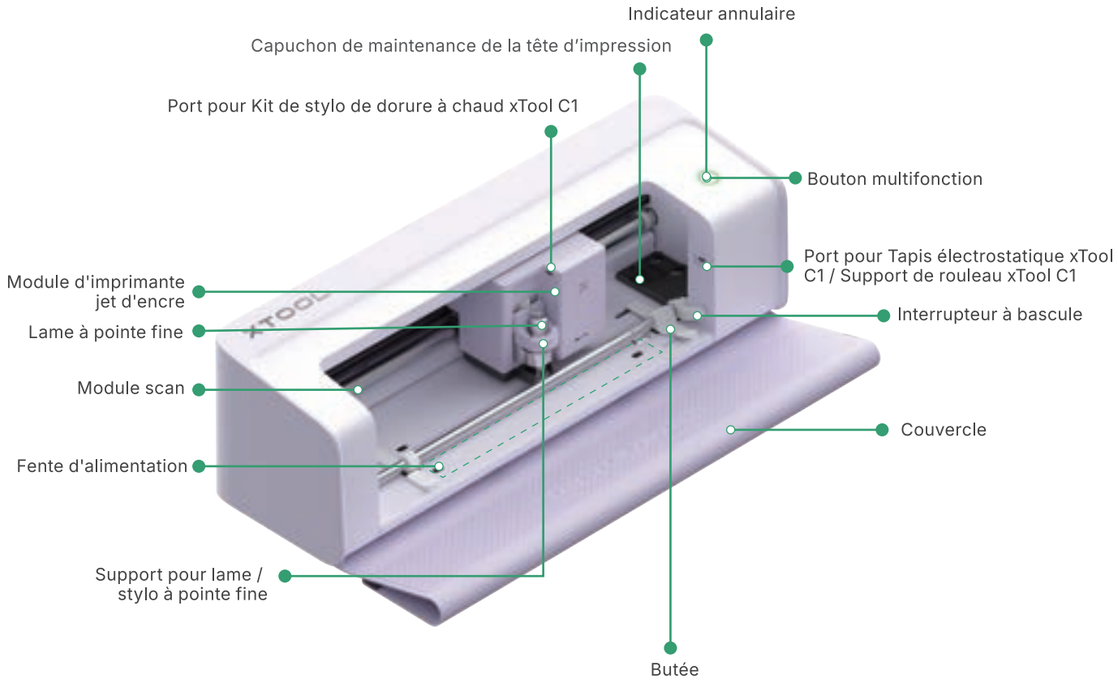


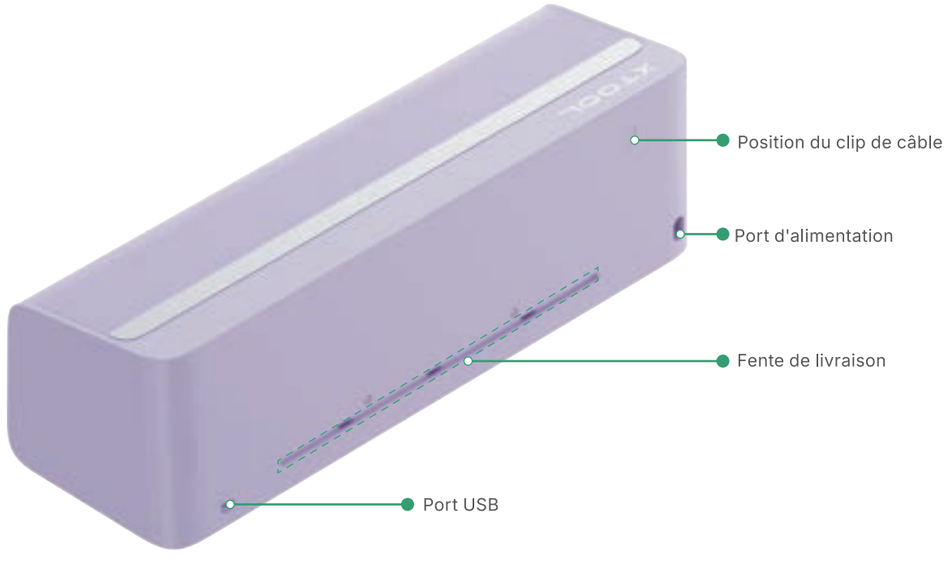
Guide de démarrage rapide



Consignes de sécurité

Découvrez l'appareil





Description de l'indicateur

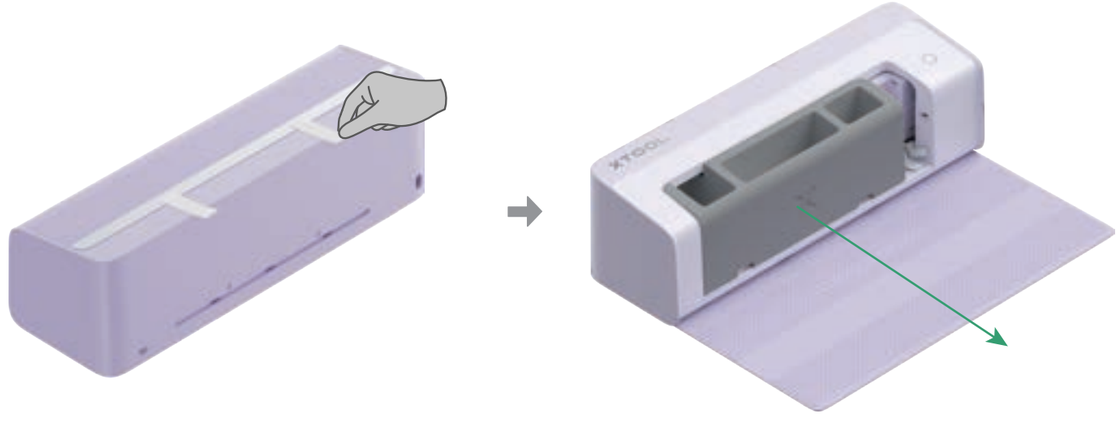
État du voyant	État de l'appareil	État du voyant	État de l'appareil
S'éteint	■ Mise hors tension ■ En veille"	Clignotement vert lent	Prêt pour le traitement
Clignotement blanc lent	Traitement terminé / annulé, en attente du retour du matériau	Respiration verte	Traitement / Calibrage / Entretien...
Clignotement blanc	■ Initialisation ■ En cours d'alimentation / retour / scannage / mesure"	Jaune solide	■ Arrêter de travailler ■ Remplacement de la lame / du stylo à pointe fine en attente en mode de traitement multi-module
Blanc solide (faible luminosité)	Non connecté au logiciel xTool	Violette solide	Mise à jour...
Blanc solide (haute luminosité)	Connecté au logiciel xTool	Clignotement rouge rapide	Des exceptions se produisent
Bleu solide	Configuration du réseau		

Veille et réveil

Entrer en veille	Fermer le couvercle	**Sortir de veille**	Ouvrir le couvercle
	L'appareil est déconnecté du logiciel xTool depuis plus de 20 minutes et il n'y a aucune interaction avec les boutons.		Connecter au logiciel
			Appuyer sur le bouton de l'appareil

Installez et utilisez l'appareil

1 Enlevez le ruban adhésif, ouvrez le couvercle et retirez la mousse



2 Procurez-vous le logiciel xTool

■ **Pour ordinateur**

Visitez le lien pour télécharger et installer le logiciel.



■ **Pour appareils mobiles**

Recherchez **xTool Studio** dans l'App Store ou scannez le code QR pour télécharger l'application.

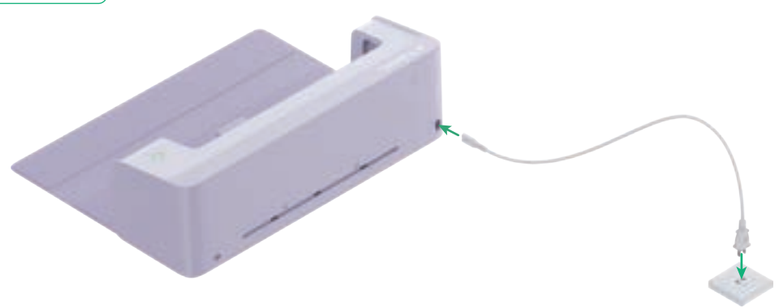


s.xtool.com/software-mobile

3 Connectez l'appareil à l'alimentation électrique et connectez-le au logiciel xTool

(1) Connectez l'appareil à l'alimentation électrique.





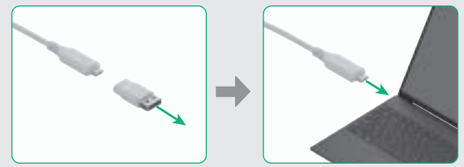
(2) Connectez l'appareil au logiciel xTool.

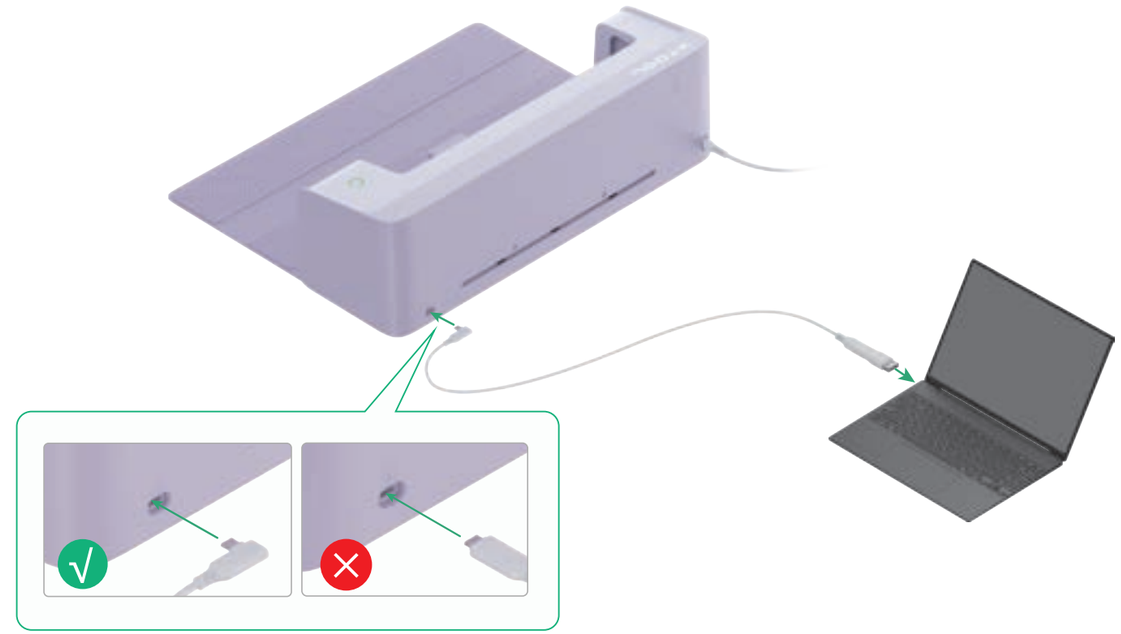
■ **Pour ordinateur**



Utilisez le câble USB pour connecter l'appareil et l'ordinateur, ouvrez le logiciel xTool et suivez les instructions à l'écran pour terminer la connexion.

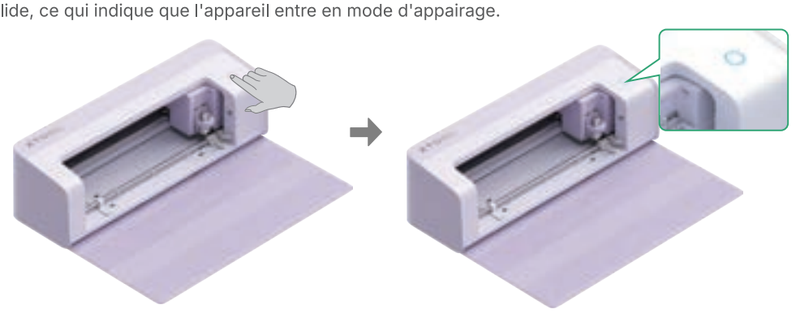
Si le port de votre ordinateur est de type Type-C, retirez l'adaptateur avant d'insérer le câble.





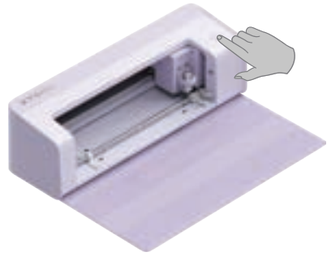
■ **Pour appareils mobiles**

(1) Appuyez sur le bouton multifonction de l'appareil et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'indicateur annulaire devienne bleu solide, ce qui indique que l'appareil entre en mode d'appairage.

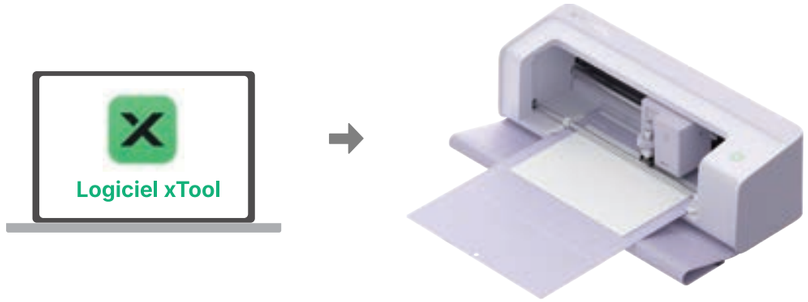


(2) Ouvrez le logiciel xTool et suivez les instructions à l'écran pour terminer la connexion.

Une fois l'appairage terminé, s'il faut appairer à nouveau l'appareil, appuyez sur le bouton multifonction et maintenez-le enfoncé pour entrer dans le mode d'appairage.



4 Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'installation et le traitement



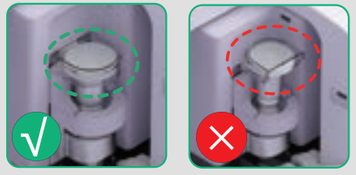
Autres opérations

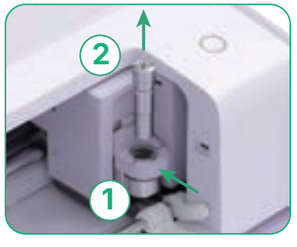
■ Remplacez la lame



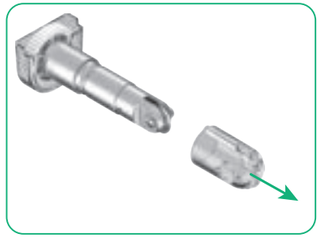
(Vendu séparément)

Lors de l'installation de la lame de coupe et de la lame rotative, assurez-vous que le côté avec le boîtier soit orienté vers l'extérieur.

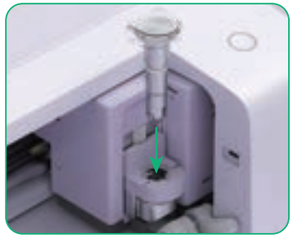




(1) Poussez le loquet vers l'avant et retirez la lame en même temps.



(2) Retirez le protecteur de la lame. (Cette étape ne concerne que les lames avec un protecteur).



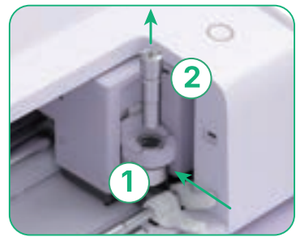
(3) Insérez la lame à installer dans le support. Elle sera verrouillée automatiquement une fois entièrement insérée, ce qui signifie que le remplacement est terminé.

■ Installez le stylo à pointe fine





(1) Insérez le stylo à pointe fine dans le porte-stylo.

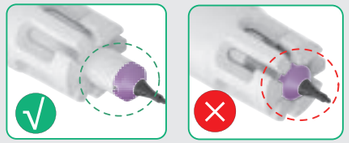


(2) Poussez le loquet vers l'avant et retirez la lame en même temps.



(3) Insérez le stylo à pointe fine assemblé dans son support. Il sera verrouillé automatiquement une fois entièrement inséré, ce qui signifie que l'installation est terminée.

Assurez-vous que le stylo est correctement installé.



■ Remplacer la cartouche d'encre / le tampon hydratant

Pour remplacer la cartouche d'encre ou le tampon humidifiant, allez à **Paramètres de l'appareil** > **Maintenance de la tête d'impression** dans le logiciel xTool, cliquez sur **Installer/Remplacer la cartouche d'encre** ou **Remplacer le tampon hydratant**, et suivez les instructions à l'écran pour terminer le remplacement.

Remplacez le tampon d'humidification toutes les deux semaines afin de maintenir un niveau d'humidité approprié pour la tête d'impression.

Les cartouches d'encre, les lames et les tampons hydratants sont des consommables. Vous pouvez les acheter sur **xtool.com** et suivre les instructions correspondantes pour les remplacer.

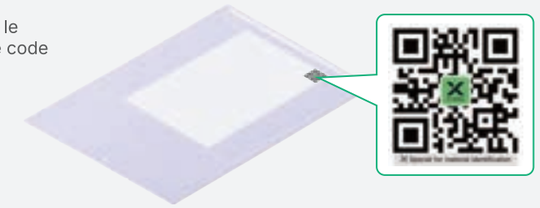
Scannez le code QR ou consultez le lien pour obtenir plus d'informations sur l'utilisation du produit, les accessoires, l'entretien et le dépannage.

support.xtool.com/product/96

Instructions de matériau

Les matériaux officiels xTool C1 Color Cutter portent un code QR d'identification. Après avoir chargé un matériau, l'appareil identifie automatiquement le type de matériau et applique les paramètres de traitement correspondants.

Lors du chargement d'un matériau, assurez-vous que le côté avec le code QR est orienté vers le haut et que le code QR n'est pas recouvert.



■ Type de matériau et applications

Type de matériau	Application
Papier transfert à dessiner et imprimer	Pour transférer les motifs imprimés sur des tissus en coton, tels que les T-shirts et les sacs en toile
Papier autocollant imprimable	Permet d'imprimer des motifs pour créer des autocollants, des étiquettes et d'autres éléments décoratifs.
Vinyle autocollant	Pour créer du texte, des logos, des signalétiques et des autocollants décoratifs pour les surfaces planes et lisses telles que le verre, le métal et l'acrylique
Vinyle thermocollant	Pour créer du texte, des logos et des motifs décoratifs sur des tissus tels que les T-shirts et les sacs en toile
Papier cartonné	Pour créer des œuvres d'art en papier tels que des cartes de vœux, des invitations et des pliages en papier

■ Instructions d'utilisation

Papier transfert DURA à dessiner et imprimer

Le papier transfert DURA à dessiner et imprimer est conçu pour être utilisé avec l'encre DURA afin d'offrir une résistance à l'eau et aux UV, ainsi qu'une durabilité améliorées.

Impression √ | Découpe (Découpe à effleurement + Découpe à l'emporte-pièce) √ | Dessin √ | Pressage × | Dorure à chaud ×

1. Fixez le papier de transfert sur le tapis de découpe LightGrip, puis chargez le tapis dans xTool C1 Color Cutter.
2. Une fois que l'appareil a identifié le matériau, suivez les instructions à l'écran et utilisez les paramètres par défaut pour le traitement.

Aucune mise en miroir n'est nécessaire lors du traitement des motifs sur le papier de transfert.

3. Transférez les motifs imprimés sur les tissus.
(1) Placez un papier cartonné à l'intérieur du tissu afin d'empêcher l'adhésif de transfert de traverser le tissu et d'atteindre l'autre côté.
(2) Repassez le tissu pour l'aplatir. Décollez le motif du papier support et placez-le à la position souhaitée.
(3) Couvrez le motif avec le papier de protection pour transfert thermique et pressez à chaud à 160 °C avec une pression d'au moins 20 kg pendant 10 secondes.
(4) Après le transfert, attendez 24 à 48 heures puis lavez le tissu pour la première fois.

- Retournez le tissu avant de le laver, avec le motif transféré orienté vers l'intérieur.
- Évitez de laver à l'eau chaude ou de frotter vigoureusement la zone transférée.
- Séchez le tissu à l'air après le lavage. N'utilisez pas de sèche-linge.

Papier autocollant imprimable

Deux types de papier autocollant sont livrés avec xTool C1 Color Cutter : papier autocollant imprimable standard et papier autocollant DURA. Le papier autocollant imprimable DURA est conçu pour être utilisé avec l'encre DURA afin d'offrir une résistance améliorée à l'eau, aux UV et aux rayures. Pour le papier autocollant standard, l'utilisation de l'encre DURA ne garantit pas les performances mentionnées ci-dessus.

Impression √ | Découpe (Découpe à effleurement + Découpe à l'emporte-pièce) √ | Dessin √ | Pressage √ | Dorure à chaud √

1. Fixez le papier autocollant sur le tapis de découpe LightGrip, puis chargez le tapis dans xTool C1 Color Cutter.
2. Une fois que l'appareil a identifié le matériau, suivez les instructions à l'écran et utilisez les paramètres par défaut pour le traitement.

Pour le papier autocollant imprimable DURA, attendez 24 à 48 heures après l'impression afin d'obtenir une meilleure résistance à l'eau. Même après le séchage complet des motifs imprimés, il faut éviter de les frotter vigoureusement avec des objets durs ou pointus.

Vinyle autocollant

Impression × | Découpe (Découpe à effleurement + Découpe à l'emporte-pièce) √ | Dessin × | Pressage × | Dorure à chaud ×

1. Fixez le vinyle autocollant sur le tapis de découpe LightGrip, puis chargez le tapis dans le xTool C1 Color Cutter.
2. Une fois que l'appareil a identifié le matériau, suivez les instructions à l'écran et utilisez les paramètres par défaut pour le traitement.
3. Utilisez le crochet fourni pour retirer les débris autour des motifs.
4. Appliquez le motif sur la surface cible et appuyez fermement dessus.

Assurez-vous que la surface cible est propre, sèche et exempte de poussière et de graisse. Les surfaces rugueuses ou poreuses peuvent affecter l'adhérence.

Vinyle thermocollant

Impression × | Découpe (Découpe à effleurement + Découpe à l'emporte-pièce) √ | Dessin × | Pressage × | Dorure à chaud ×

1. Fixez le vinyle thermocollant sur le tapis de découpe LightGrip, puis chargez le tapis dans xTool C1 Color Cutter.
2. Une fois que l'appareil a identifié le matériau, mettez les motifs en miroir, puis suivez les instructions à l'écran et utilisez les paramètres par défaut pour le traitement.

Les motifs ayant une orientation spécifique, tels que le texte, les chiffres et les logos, doivent être mis en miroir avant le traitement. Sinon, le motif transféré sera inversé.

3. Utilisez le crochet fourni pour retirer les débris autour des motifs.
4. Placez le motif sur le tissu et pressez à chaud à 150 °C avec une pression d'au moins 20 kg pendant 15 secondes.

Assurez-vous que le côté avec le papier de protection est orienté vers le haut.

5. Après le pressage à chaud, attendez que le matériau refroidisse complètement, puis décollez le papier de protection.

Papier cartonné

Impression × | Découpe (Découpe à effleurement + Découpe à l'emporte-pièce) √ | Dessin √ | Pressage √ | Dorure à chaud √

1. Fixez le papier cartonné sur le tapis de découpe LightGrip, puis chargez le tapis dans xTool C1 Color Cutter.
2. Une fois que l'appareil a identifié le matériau, définissez les zones à plier comme lignes de rainage et les zones à couper comme lignes de coupe.
3. Suivez les instructions à l'écran et utilisez les paramètres par défaut pour le traitement.
4. Après le traitement, retirez lentement le papier cartonné du tapis de découpe. Pliez le long des lignes de rainage et assemblez l'œuvre.

Pour les œuvres (y compris les cartes de vœux et les pliages en papier) avec des plis, il est recommandé d'utiliser la pointe de transfert de feuille et de rainage xTool pour créer les lignes de pliage. Ne créez pas les lignes de pliage par découpe, car cela pourrait fissurer le papier cartonné ou entraîner des lignes de pliage irrégulières.